

FICHA TÉCNICA GEL COAT LIJABLE BLANCO 892

Gelcoat ortoftálico lijable blanco

DESCRIPCION

El gelcoat está especialmente formulado para ser utilizado como sustrato para lijar, en la fabricación de piezas de PRFV que posteriormente serán pintadas. Es fácil de lijar una vez curado.

APLICACIONES

El gelcoat puede ser usado en una amplia gama de aplicaciones. No se recomienda su utilización en la industria náutica y ni en la fabricación de piezas que serán sumergidas en agua, tales como bañeras, jacuzzis, tanques, piscinas, etc, aun cuando sean posteriormente pintados.

ESPECIFICACIONES DEL GELCOAT LÍQUIDO

Propiedad	Unidad	Valor MIN	Valor MAX	Método
Apariencia		Blanca		ASTM D2090
Viscosidad Brookfield 25°C ⁽¹⁾	cP	2500	3500	ASTM D2196
Sólidos	% nvm	60	65	ASTM D1256
Índice tixotrópico		5.3	9.6	ASTM D2196
Tiempo de gel @ 25°C ⁽²⁾	min @ 25°C	4	7	ASTM D2471
Tiempo de máxima exotermia	min @ 25°C	10	25	ASTM D2471
Temperatura de máxima exotermia	°C	150	180	ASTM D2471
Estabilidad	meses		3	

(*) Métodos internos de evaluación adaptados a las normas ASTM listadas.

(1) Viscosímetro RVF a 25°C, aguja 3, 2 rpm, 5 minutos; aguja 3, 20 rpm, 10 minutos.

(2) Sistema de catalización a 25°C, 100 g de CRISTALAN® 892, más 2.2 g de Norox® 9

RECOMEDACIONES DE USO

Sólo se requiere la adición del iniciador (MEKP) para comenzar el curado, ya que este gelcoat es pre-acelerado.

El tiempo de gel está controlado principalmente por la cantidad de MEKP y la temperatura ambiente. El transformador debe hacer pruebas de acuerdo a sus necesidades.

El curado se debe realizar a temperaturas superiores de 15°C para alcanzar óptimas propiedades de la película.

Para curado a temperatura ambiente entre 18 y 25 °C se sugiere la siguiente formulación:

FORMA DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO

El gel coat Ortoftálico lijable blanco está formulado para aplicaciones a pistola, proporcionando un buen cubrimiento. Debido a su tixotropía controlada, el producto es adecuado para aplicar en superficies inclinadas o verticales. Cuando se catalizada de manera correcta, al curar forma una película uniforme con buena adherencia a la resina de laminación y libre de aire. No es adecuado utilizarlo como recubrimiento en piezas que van a estar expuestas a la intemperie.

El espesor recomendado de la capa de gelcoat es de 0.45 a 0.6 mm medido en húmedo (0.018 a 0.024 pulgadas). Este espesor se obtendrá al aplicar uniformemente entre 600 a 800 g/m² de gelcoat.

Es de color blanco, listo para aplicarlo. Por lo tanto NO se recomienda pigmentarlo con pastas pigmento.

FICHA TÉCNICA GEL COAT *LIJABLE BLANCO* 892

Se debe tener en cuenta que la adición de pastas pigmento puede afectar el balance reológico del gelcoat. Por lo tanto, se recomienda aplicar primero una placa de prueba y evaluar las características de aspersión y todo cambio en la reología del gelcoat, previo a la aplicación final.

La información detallada para el manejo seguro de este material se encuentra en la Hoja de Seguridad de Materiales. Quimipal S.A.S mantiene permanentemente actualizada la información de las hojas de seguridad de todos sus productos. Se recomienda antes de la manipulación de este producto consultar todos los detalles encontrados en dicho documento.

El gelcoat está clasificado como "líquido inflamable" según código NFPA 30 (división 3.3.25.2), por tener un punto de inflamación de 31°C en crisol cerrado. Debe mantenerse alejado de llamas abiertas.

Este gelcoat tiene un tiempo de vida equivalente a tres (3) meses desde el momento de su fabricación, siempre y cuando esté almacenado en un lugar fresco, libre de rayos de sol directo, a una temperatura menor de 25 °C. Se suministra en tambores metálicos de 60 y 230 kg.