

FICHA TECNICA

Producto : RESINA POLIESTER – RESIN MAX 2426

Descripción: Resina poliéster insaturada de alta resiliencia, alta viscosidad, sin pre acelerar, con excelente color y propiedades que la hacen muy versátil para todo tipo de aplicaciones industriales y artesanales.

Ventajas de uso:

- Por su alta resiliencia, las piezas fabricadas con RESIN MAX 2426, ofrecen excelentes propiedades mecánicas con alta resistencia al impacto y a las fisuras, características muy recomendables para todo tipo de piezas reforzadas con fibras de vidrio y/o piezas fabricadas en combinación con cargas minerales.
- Su formulación avanzada, permite una rápida humectación de cargas minerales y/o fibras de vidrio y un secamiento apropiado para las temperaturas y climas comunes del territorio Colombiano.
- Su impecable color permite hacer piezas translucidas o con excelente coloración y acabado.
- Por ser una resina resiliente, en aplicaciones cargadas (resina con carbonato de calcio) permite obtener piezas para construcción con alto desempeño y rendimiento de la mezcla.
- Por su resiliencia y buen color, podría ser formulada con éxito, para fabricar botones y/o artesanías.
- Es un producto especialmente seleccionado e importado por Quimipal S.A.S que cumple toda la normatividad internacional de calidad y cuidado con el medio ambiente.

Sugerencias de uso:

- Como la resina viene sin preparar, usted deberá adicionar los componentes faltantes según su formulación habitual. chequee inicialmente una pequeña cantidad del producto preparado para ajustar la viscosidad y los tiempos de secado a sus condiciones particulares de trabajo.
- Recuerde que la resistencia mecánica es responsabilidad casi exclusivamente de la fibra de vidrio. El adecuado número de capas, tipos de fibras, traslapes etc. serán los responsables de que su producto resista las condiciones de trabajo específicas.
- Aunque RESIN MAX 2426 es una excelente resina, no se recomienda para elaborar gel coats que estén a la intemperie o en contacto con el agua.
- Sugerimos el empleo de otros productos especializados que le darán una mayor vida útil al producto final.

- Para trabajar aplicaciones reforzadas y/o cargadas, se recomienda la adición de estireno hasta un 35%, para mejorar la aceptación de cargas y la eliminación de burbujas de aire. Con mayor adición de estireno, las piezas resultarán más frágiles y quebradizas.

Especificaciones (datos típicos solo para ilustración):

Apariencia: Amarillo claro transparente

Contenido de estireno %, 25.5

Viscosidad cps, 3000 – 3700 (Brookfield aguja #4, 60rpm, a 30°C)

Valor Acido, mg KOH/g resina, 11 – 19

Características de curado a 25°C, 0.5 Co y 1.0% MEKP.

Gel Time, 7 minutos

Pico exotérmico °C, 150

Propiedades físicas resina pura:

Dureza Barcol (934-1), 36

Esfuerzo de tensión, kgf/mm² (ASTM D 638), 5.3

Elongación % (ASTM D 638), 2.8

Módulo de tensión, kgf/mm² (ASTM D 638), 200

Esfuerzo de Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790), 9.2

Módulo a Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790), 220

Almacenamiento:

El tiempo de vida en almacenamiento a temperaturas por debajo de 25°C, es tres meses. Dicho tiempo se reduce con el aumento de la temperatura. Evite condiciones de almacenamiento que calienten el producto como la luz directa del sol, colocar cerca a fuentes de vapor o calor. Mantenga los tambores cerrados para evitar contaminación o pérdida de monómero estireno.

Esta información es copia y/o traducción de la ficha técnica del fabricante del producto. Quimipal SAS es solo el importador-comercializador. **Quimipal S.A.S.** Cra.25 A No. 1 - 31 Oficina 1316 Edificio Parque Empresarial Medellín, Colombia, S.A. Teléfono 317 51 51.

