

FICHA TECNICA

Producto : RESINA POLIESTER – RESIN MAX 2449

Descripción: Resina poliéster insaturada pre acelerada, de media reactividad y viscosidad, que ya trae filtros solares. Diseñada para trabajar en forma manual, por aspersion o en máquina continua, todo tipo de tejas/láminas planas, corrugadas o canaletas; translucidas o con acabados decorativos.

Ventajas de uso:

- Su avanzado sistema de protección solar le confieren una excelente resistencia a la intemperie.
- Por su alta resiliencia, las piezas fabricadas con **RESIN MAX 2449**, ofrecen excelentes propiedades mecánicas con alta resistencia al impacto, características muy recomendables para la duración de cubiertas tanto residenciales como industriales.
- Su formulación avanzada, permite una rápida humectación de los refuerzos de fibra de vidrio y un secamiento apropiado para las temperaturas y climas comunes del territorio Colombiano.
- Con su formulación especial y color, usted podrá obtener, con la fibra de vidrio apropiada, la mayor translucidez posible.
- Es un producto especialmente seleccionado e importado por Quimipal S.A.S, que cumple toda la normatividad internacional de calidad y cuidado con el medio ambiente.

Sugerencias de uso:

- Aunque la resina viene lista para trabajar, solo requiere la adición del mek peróxido, chequee inicialmente una pequeña cantidad del producto para ajustar los tiempos de secado a sus condiciones particulares de trabajo.
- Recuerde que la resistencia mecánica es responsabilidad casi exclusivamente de la fibra de vidrio. Una adecuada cantidad de fibra, será la responsable de que su producto resista las condiciones de trabajo específicas.
- Aunque **RESIN MAX 2449** es una excelente resina, para una mayor duración de la teja/lámina, se recomienda la aplicación de un gel coats apropiado, en la cara o lado que va a estar sometido a la intemperie o el contacto con el agua.
- La adición en exceso de estireno/metil metacrilato (MMA), daña la resistencia mecánica y la duración de las tejas/láminas. Con la mayor adición de estireno, las piezas resultarán más frágiles y quebradizas.

Especificaciones (datos típicos solo para ilustración):

Apariencia: verde claro

Contenido de estireno %, 35 - 40

Viscosidad cps, 230 – 280 (Brookfield aguja #2, 60rpm, a 25°C)

Valor Acido, mg KOH/g resina, 15 – 25

Características de curado a 25°C, 1.0% MEKP.

Gel Time, minutos 11.1 – 13.1

Tiempo total hasta pico exotermico, minutos 22 - 28

Pico exotérmico °C, menor o igual a 165

Propiedades físicas resina pura:

Dureza Barcol (934-1), 43

Esfuerzo de tensión, kgf/mm² (ASTM D 638), 3.5

Elongación % (ASTM D 638), 2.48

Esfuerzo de Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790), 15.7

Módulo a Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790), 390

HDT (Heat deflection temperatura) °C, 60

Almacenamiento:

El tiempo de vida en almacenamiento a temperaturas por debajo de 25°C, es tres meses. Dicho tiempo se reduce con el aumento de la temperatura. Evite condiciones de almacenamiento que calienten el producto como la luz directa del sol, colocar cerca a fuentes de vapor o calor. Mantenga los tambores cerrados para evitar contaminación o pérdida de monómero estireno.

Esta información es copia y/o traducción de la ficha técnica del fabricante del producto. Quimipal SAS es solo el importador-comercializador. **Quimipal S.A.S.** Cra.25 A No. 1 - 31 Oficina 1316 Edificio Parque Empresarial Medellín, Colombia, S.A. Teléfono 317 51 51.