

FICHA TECNICA

Producto : RESINA POLIESTER – RESIN MAX 2504

Descripción: Resina poliéster insaturada de alta resiliencia, lista para trabajar en forma manual o por aspersión; preacelerada y tixotrópica con excelente color y propiedades que la hacen muy versátil para todo tipo de aplicaciones industriales y artesanales.

Ventajas de uso:

- Por su alta resiliencia, las piezas fabricadas con RESIN MAX 2504, ofrecen excelentes propiedades mecánicas con alta resistencia al impacto, características muy recomendables para autopartes, tanques, botes y en general todo tipo de piezas reforzadas con fibras de vidrio.
- Su formulación avanzada, permite una rápida humectación sin chorreo y un secamiento apropiado para las temperaturas y climas comunes del territorio Colombiano.
- Su impecable color permite hacer piezas translucidas o en la fabricación de tanques, permite dejar franjas indicadoras de llenado, que facilitan al cliente final, un mejor control del almacenamiento.
- Por ser una resina resiliente y de muy buen color, en aplicaciones cargadas (resina con carbonato de calcio) permite obtener piezas para construcción con alto desempeño y buena apariencia.
- Su formulación sin cera, deja hacer ensamblajes, reparaciones o terminar trabajos fácilmente.
- Es un producto especialmente seleccionado e importado por Quimipal S.A.S, que cumple toda la normatividad internacional de calidad y cuidado con el medio ambiente.

Sugerencias de uso:

- Siempre homogenice la resina antes de utilizarla. El almacenamiento prolongado podría ocasionar que algunos de sus componentes se asienten provocando diferentes calidades del producto.
- Aunque la resina viene lista para trabajar, solo requiere la adición del mek peróxido, chequee inicialmente una pequeña cantidad del producto para ajustar los tiempos de secado a sus condiciones particulares de trabajo.
- Recuerde que la resistencia mecánica es responsabilidad casi exclusivamente de la fibra de vidrio. El adecuado número de capas, tipos de fibras, traslapes etc. serán los responsables de que su producto resista las condiciones de trabajo específicas.
- Aunque RESIN MAX 2504 es una excelente resina, no se recomienda para elaborar gel coats que estén a la intemperie o en contacto con el agua.

- Sugerimos el empleo de otros productos especializados que le darán una mayor vida útil al producto final.
- Para trabajar aplicaciones reforzadas, no se recomienda la adición de estireno. En aplicaciones cargadas, usted podrá adicionar hasta un 10% de estireno para mejorar la aceptación de cargas y la eliminación de burbujas de aire. Con mayor adición de estireno, las piezas serán más frágiles y quebradizas.

Especificaciones (datos típicos solo para ilustración):

Apariencia: Rosa turbio claro

Contenido de estireno %, 39.5

Viscosidad cps, 350 – 450 (Brookfield aguja #3, 60rpm, a 25°C)

Índice Tixotrópico, 1.0 - 2.0 (Brookfield aguja #3, 6/60rpm, a 25°C)

Valor Acido, mg KOH/g resina, 17 – 27

Características de curado a 25°C, 1.0% MEKP.

Gel Time, 17 minutos

Tiempo total hasta pico exotermico, 29 minutos

Pico exotérmico °C, 150

Propiedades físicas resina pura:

Dureza Barcol (934-1), 41

Esfuerzo de tensión, kgf/mm² (ASTM D 638), 6.0

Elongación % (ASTM D 638), 2.3

Esfuerzo de Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790), 11

Módulo a Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790), 300

HDT (Heat deflection temperatura) °C, 67

Propiedades físicas resina reforzada (tres capas de fibra mat 450g/m²)

Esfuerzo de tensión, kgf/mm² (ASTM D 638), 11.6

Esfuerzo de Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790) 17.6

Módulo a Flexión, kgf/mm² (ASTM D 790) 730

Contenido de fibra %, 30

Almacenamiento:

El tiempo de vida en almacenamiento a temperaturas por debajo de 25°C, es tres meses. Dicho tiempo se reduce con el aumento de la temperatura. Evite condiciones de almacenamiento que calienten el producto como la luz directa del sol, colocar cerca a fuentes de vapor o calor. Mantenga los tambores cerrados para evitar contaminación o pérdida de monómero estireno.

Esta información es copia y/o traducción de la ficha técnica del fabricante del producto. Quimipal SAS es solo el importador-comercializador. **Quimipal S.A.S.** Cra.25 A No. 1 - 31 Oficina 1316 Edificio Parque Empresarial Medellín, Colombia, S.A. Teléfono 317 51 51.